

Fig. 1

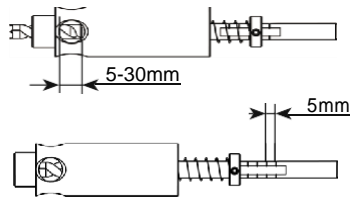
CMT400-1

Fig. 2

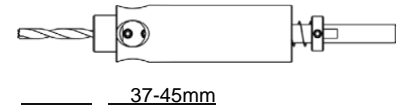
CMT400-2

Fig. 3

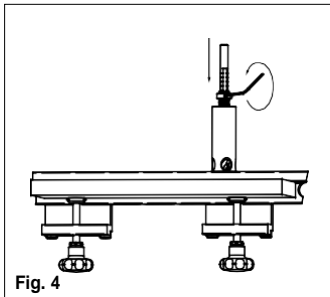


Fig. 4

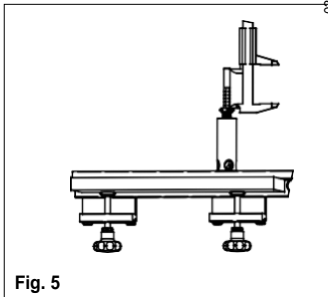


Fig. 5

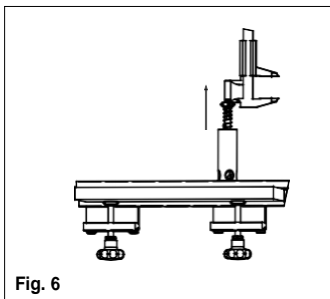


Fig. 6

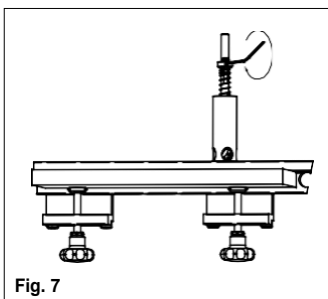


Fig. 7

CMT400-1/400-2 - onderdelenlijst

	Omschrijving	Aantal	Artikel nr.
1	CMT400-1 centreer ring met lager	1	CMT400-11
	CMT400-2 centreer ring met lager	1	CMT400-21
2	CMT400-1 aandrijfas	1	CMT400-12
	CMT400-2 aandrijfas	1	CMT400-22
3	Stelring Ø9 / 17 6mm	1	CMT400-13
4	Veer Ø10/12x65mm	1	CMT400-14
5/6	M4x4mm inbusschroefje	2	990.016.00
7	2mm inbussleutel	1	991.060.00
8	Centreerpen D5 – CMT400-2	1	CMT900-15
9	Centreerpen D7 – CMT400-2	1	CMT900-17

Omschrijving CMT400-1, CMT400-2 booradapter

De booradapter bestaat uit een 'dur' aluminium (speciale legering van aluminiumlichaam), waarin een aandrijfas van 9mm met boorhouder gecentreerd is.

De boor zit rechtstreeks op de aandrijfas en de lagers zorgen voor een maximale precisie van het boren. De aandrijfas wordt op zijn plaats gehouden door de veer en de diepte aanslag. De boordiepte wordt bepaald door de stelring. (Fig. 2-3) Om de diepte instelling te vergemakkelijken hebben wij op de as een schaal aanduiding geplaatst van 5mm. (Fig. 2)

Instelling van de boordiepte

De instelprocedure wordt weergegeven. (Fig. 4-6)

Plaats de booradapter in de daarvoor voorziene gaten van 18mm in de sjabloon.

Als je nu op de aandrijfas drukt, gaat het boorpunt van de boor uw werkstuk raken. Draai nu de inbusschroef van de stelring los zodat je de stelring helemaal naar beneden schuift.

(De veer is nu helemaal samengedrukt). (Fig. 4)

Het punt van de boor raakt nog steeds je werkstuk. Draai de schroef van de stelring terug vast. Meet nu de afstand tussen de stelring en de bovenkant van de aandrijfas. (Fig. 5)

De nulpunt positie is nu ingesteld. Stel nu de gewenste boordiepte in, door het verschil te maken van de gemeten waarde en de vereiste boordiepte.

Dit door middel van de stelring. (Fig. 6)

In het geval je een CMT400-1 booradapter hebt kan je dit makkelijk aflezen door de schaalverdeling op de aandrijfas. (Fig. 2)

Opgelet bij het vastdraaien van dit inbusschroefje zodat je niet een te grote kracht plaatst op dit schroefje. (Fig. 7)

Boor steeds 2 mm dieper dan de vereiste diepte.

HW boren met een schacht van 8mm

306.030.21_D 3x30 S8 mm boor HWM_

306.050.11_D 5x30 S8 mm boor HW_

306.080.11_D 8x30 S8 mm boor HW_

307.050.11_D 5x40 S8 mm boor HW_

Door middel van gaten voor schroeven.

307.070.11_D 7x40 S8 mm boor HW_

Door middel van gaten voor schroeven.

CMT400-1

CMT400-1

CMT400-1

CMT400-2

CMT400-2

CMT400-1 et CMT400-2 Liste des pièces de rechange

Rep. #	Description	Quantité	Code
1	Capsule de centrage avec roulements pour CMT400-1	1	CMT400-11
	Capsule de centrage avec roulements pour CMT400-2	1	CMT400-21
2	Arbre porte-mèche L125 pour CMT400-1	1	CMT400-12
	Arbre porte-mèche L125 pour CMT400-2	1	CMT400-22
3	Anneau de butée Ø9/17x6mm	1	CMT400-13
4	Ressort élastique Ø10/12x65mm	1	CMT400-14
5-6	Vis de fixation STEI M4x4	2	990.016.00
7	Clé six-pans 2mm	1	991.060.00
8	Piton de centrage D5mm avec CMT400-2	1	CMT900-15
9	Piton de centrage D7mm avec CMT400-2	1	CMT900-17

Description de l'adaptateur porte-mèche CMT400-1, CMT400-2

L'adaptateur porte-mèche se compose de la capsule de centrage en duralumin et de la tige d'un diamètre de 9 mm avec une partie pour fixer la mèche à perceuse. Le pied de la perceuse se trouve dans la capsule de centrage. Les roulements garantissent la plus haute précision de l'exécution. Le ressort et la bague d'arrêt assurée par un boulon servent à assurer la partie de fixation. La profondeur du perçage est programmée par la bague de réglage, tandis que l'extension de la profondeur est représentée sur les (Fig. 2 et 3). Une échelle à crans écartés de 5 mm permet de faciliter le réglage de la profondeur sur l'adaptateur porte-mèche CMT400-1 (Fig. 2).

Réglage de la profondeur

Le processus de réglage est représenté sur les (Fig. 4 – 6). Fixer le matériau à usiner dans le dispositif de perçage. Dans le trou de 18 mm de diamètre, insérer l'adaptateur porte-mèche, de sorte que, après avoir exercé une pression sur le pied, la mèche de la perceuse s'appuie contre le matériau à percer. Dévisser la vis de la bague de réglage (la clé six-pans 2 est incluse dans le kit CMT400- 1 CMT400-2), appuyer sur la bague dans le sens du dispositif de perçage, de manière à comprimer complètement le ressort (Fig. 4). La mèche doit toujours toucher le matériau. Visser la vis de la bague d'arrêt et mesurer la distance entre le bord de la bague et l'extrémité du pied (Fig. 5). De cette manière, le point zéro est programmé pour le réglage de la profondeur de perçage.

Dévisser la vis de la bague d'arrêt, réduire la profondeur du perçage désiré de la valeur mesurée et régler cette valeur avec la bague d'arrêt sur le pied (Fig. 6). Sur l'adaptateur porte-mèche du type CMT400-1, cette valeur peut être déduite grâce aux coulisses (échelle gravée) sur le pied, l'écartement des coulisses est de 5 mm (Fig. 2). Visser soigneusement la vis en respectant son diamètre (Fig. 7). Régler la profondeur du perçage dans le bord, toujours supérieure à la profondeur désirée pour le trou (minimum de 2 mm).

Mèches de perceuse à tranchant HW et avec pied de fixation S=8 mm

306.030.21_D 3x30 S8 mm mèche de perceuse pour chevilles

HWM_CMT400-1 (trous borgnes)

306.050.11_D 5x30 S8 mm mèche de perceuse pour chevilles

HW_CMT400-1 (trous borgnes)

306.080.11_D 8x30 S8 mm mèche de perceuse pour chevilles

HW_CMT400-1 (trous borgnes)

307.050.11_D 5x40 S8 mm mèche de perceuse pour chevilles

CMT400-2