

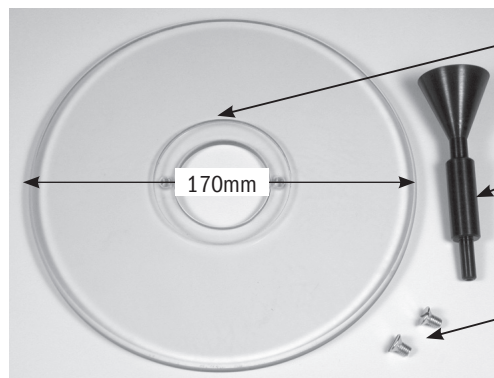
CMT300-SB1 & CMT300-SB2

Base universale per guide di precisione

Universal Sub-Base for Guide Bushes

Base universal para guía de precisión

1



Base in PETG trasparente
1x Clear Sub-base from PETG
Base de PETG transparente

Perno di centraggio per foro da 1/4", 1/2" e 8, 12mm
Lin-up pin to suit collet 1/4", 1/2" and 8/12mm
Perno de centrado para ejes de 1/4", 1/2" y 8, 12 mm

Vite M5x5 a testa svasata per guida di precisione
Screws M5x5 countersunk for guide bush
Tornillo M5x5 de cabeza avellanada para guía de precisión

2



Inserite la guida di precisione nella base utilizzando le viti M5x5 in dotazione, facendo attenzione a non serrarle troppo forte.

Fit guide bush clear into Sub-base using enclosed screws M5x5.
Do not overtighten the screws.

Introduzca la guía de precisión en la base utilizando los tornillos M5x5 en dotación, prestando atención a no apretar demasiado fuerte.

3

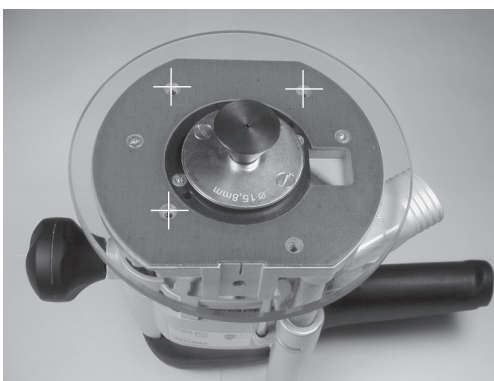


Posizionate la base sulla vostra fresatrice.

Place S-Base on base of your router.

Posicione la base en su fresadora.

4

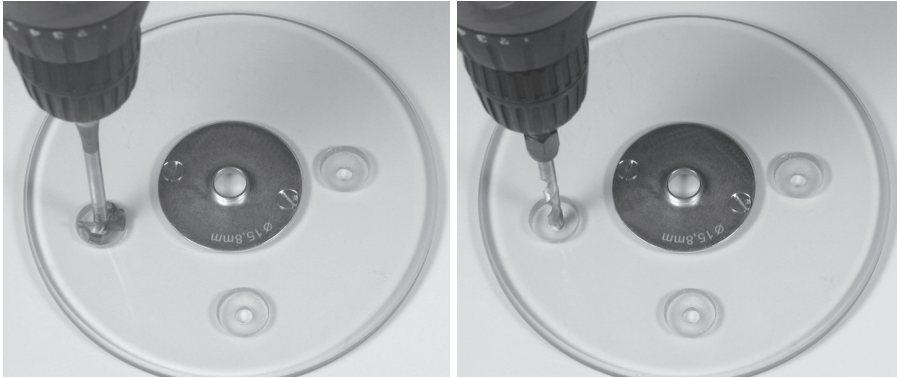


Attraverso il foro della guida di precisione, inserite a fondo il perno di centraggio nella pinza della fresatrice; così la base risulterà perfettamente centrata. Disegnate il centro dei fori da eseguire.

Fit line-up pin to collet and line-up S-BASE. Draw center of holes with sharp knife.

Atravesando el eje de la guía de precisión, introduzca a fondo el perno de centrado en la pinza de la fresadora; Así la base resultará perfectamente centrada. Dibuje el centro de los taladros a ejecutar.

5 - 6

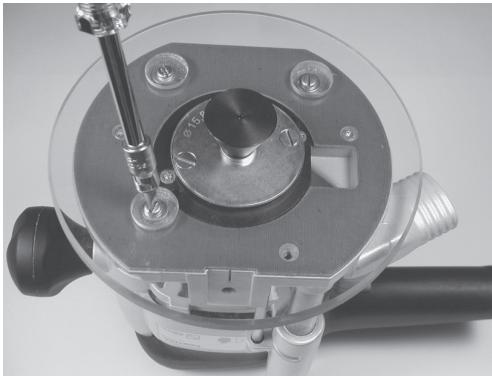


Eseguite i fori, ciechi e passanti, secondo lo schema. Utilizzate la punta per cerniere.

Drill blind holes according to table. Use hinge bit. Drill through holes according to table.

Ejecute los taladros, ciegos y pasantes, según el esquema abajo indicado. Utilice primero la broca para bisagra (A) para el agujero ciego y despues una broca normal (B) para el agujero pasante.

7



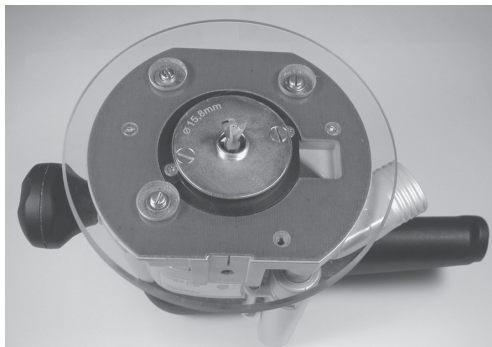
Collocate la base universale sulla base della vostra fresatrice e servitevi nuovamente del perno di centraggio per la relativa centratura. Fissate la base universale usando le viti adatte al tipo della vostra fresatrice. Serrate le viti.

Place S-Base onto base of your router.

Fit line-up pin into collet. Fixed S-Base using screws and washers according to type of router. Tighten the screws.

Coloque la base universal sobre la base de su fresadora y sírvase nuevamente del perno de centrado. Fije la base universal utilizando los tornillos adecuados para su fresadora. Apriete los tornillos.

8





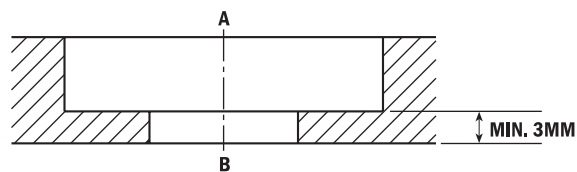
Togliete il perno di centraggio e montate l'utensile sulla pinza. La vostra fresatrice è ora pronta a lavorare con le guide di precisione CMT.

Remove line-up pin. Fit router bit into collet. Your router is ready for working with CMT guide bushes.

Quite el perno de centrado y monte la herramienta en la pinza. Su fresadora esta ahora lista para trabajar con la guía de precisión CMT.

Schema di foratura della base
Universal Sub-Base drill blind holes table / Esquema de taladros de la base

	M4	M5	M6
	4,3/9	5,3/10	6,3/12
A	15mm	15mm	15mm
B	6mm	7mm	8mm



Usate solo viti a testa piana. Alcune fresatrici richiedono anche i dadi. Rimuovete il perno di centraggio e montate l'utensile sulla pinza.

Use only pan head screws. Some routers require a nut. Remove line-up pin. Fit router bit into collet.

Utilice solo tornillos de cabeza plana. Algunas fresadoras requieren también el dado. Quite el perno de centrado y monte la herramienta en la pinza.

CMT ORANGE TOOLS

C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica - 61122 Pesaro, Fraz. Chiesa di Ginestreto - Italia
Tel. #39 0721 48571 - Fax #39 0721 482041
www.cmtorangetools.com info@cmtorangetools.com