



# CMT3000

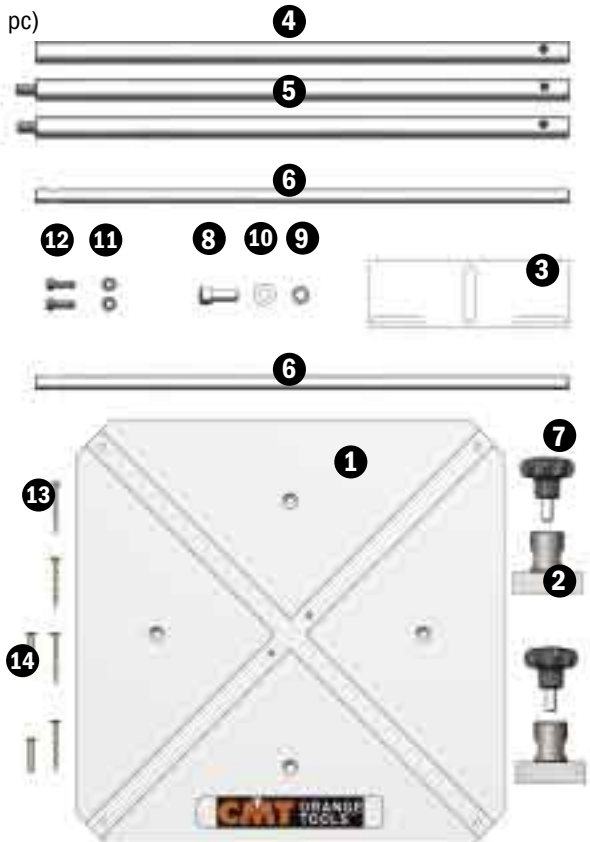
**Multiradius voor het maken van cirkels en elipsen**

## Omschrijving

De CMT3000 is ontworpen voor het snel, eenvoudig en perfect frezen van een ellips of een cirkel. De basis van het hele systeem is een kruisframe dat gemaakt is van een speciale kunststof ( Ertalon) met daarin twee perfect passende geleiders.

## PACKAGE CONTENTS

- 1** Kruisframe in speciale PVC (Ertalon) - (1 pc)
- 2** Schuifgeleider met gat 16mm (2 stuks)
- 3** aansluitplaat - (1 stuk)
- 4** Verlengstuk met schroefdraad L=400mm
- 5** Verlengstuk met schroefdraad L=400mm en schroefpen - (2 stuks)
- 6** Geleidingstangen voor de bovenfreesmachine D=10mm L= 400mm - (2 pcs)
- 7** M8 Schroefknop - (2 stuks)
- 8** M8x20 inbusbout (1 stuk)
- 9** Veerrondel 8.4x16x1.6mm voor M8 bout - (1 stuk)
- 10** Rondel voor M8 bout - (1 stuk)
- 11** M5 moer - (2 stuks)
- 12** Inbusbout M5 x 16mm 2 stuks
- 13** Houtschroef 4 x 35mm (4 stuks)
- 14** Conischebout M4 X 25mm (2 stuks)



**Montage**

**(Fig. 1)** Schroef de geleidingsstangen (6) tegen de aansluitplaat (3) aan, dit met de inbusbouten M5x16 (12) de rondel (11). Schroef daarna de blokkage schroefknop (7) in de geleidingsblok (2). Nu kan je de geleidingsblokken (2) in de sleuf van het kruisframe (1) schuiven. (in elke sleuf één geleidingsblok). Ook kunnen we de stuurstangen (5) en (4) in elkaar draaien en deze tegen de aansluitplaat (3) bevestigen door middel van de inbuschroef M8 x 20 (8) rondellen (9) (10) hierin te draaien. Schuif nu de samengestelde stuurstangen in de geleidingsblokken (A en B) en draai de schroefknoppen vast. De montage is nu voltooid.

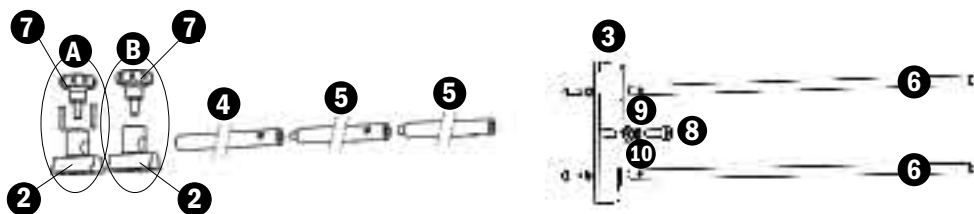
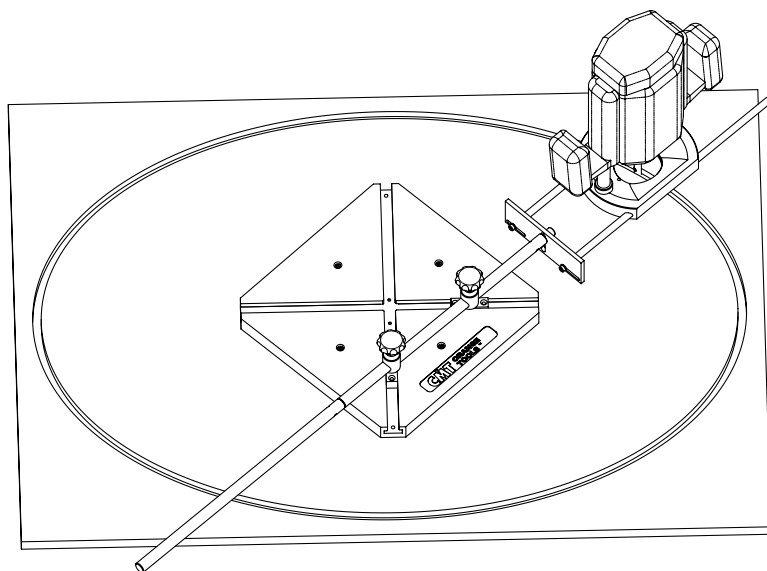


Fig. 1



## Uitfrezen van een cirkel

**(Fig. 2)** Teken de 2 assen op 90° ten opzichte van elkaar op je werkstuk, (fig 4) Bevestig het kruisframe (1) op je werkstuk d.m.v. de bijgeleverde schroeven (13) of met dubbelklevende plakband. Zorg ervoor dat de groeven van het kruisframe perfect overeen komen met de twee assen op 90° van elkaar (fig.3).

**(Fig. 5)** Plaats 1 schuifgeleider (A) in het midden van je kruisframe (1), deze kan je nu vast schroeven met de 2 bijgeleverde conische bouten M4 x 25 (14) Plaats nu je bovenfreesmachine over de 2 parallellopende geleiders, zodat je nu de gewenste straal kan instellen.

**NB:** Diameters tussen 620 en 3000mm kan standaard ingesteld worden

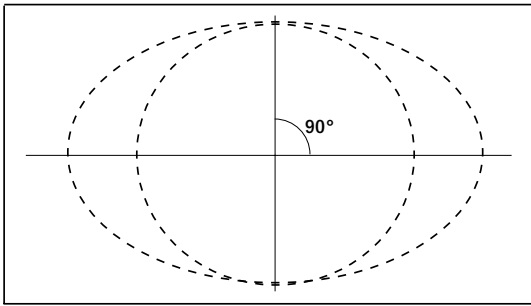


Fig. 2

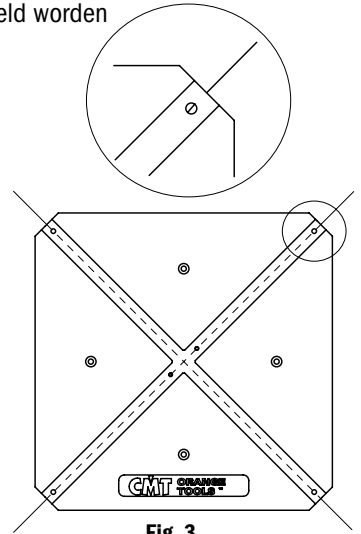


Fig. 3

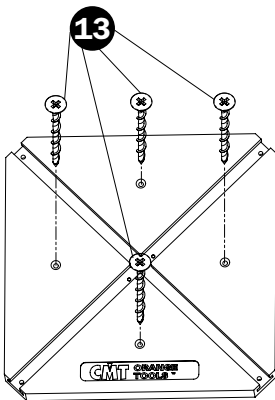


Fig. 4

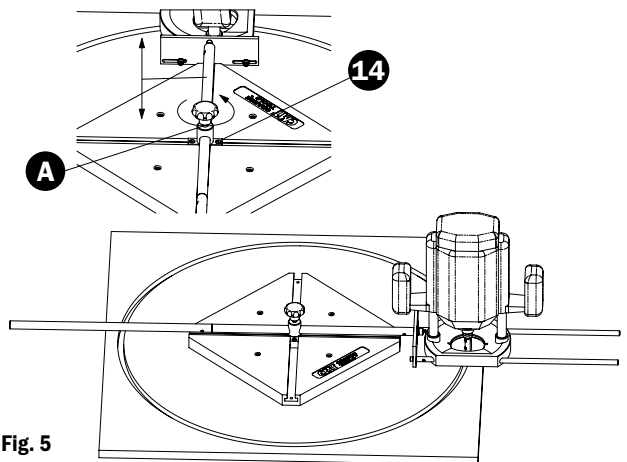


Fig. 5

**Het frezen van ellipsen**

Ellipsen kunnen gefreesd worden met een maximaal verschil van 205mm

**Procedure voor het uitfrezen van een ellipse**

**Instelling van de ellips**

**(Fig. 2)**Teken de 2 assen op 90° ten opzichte van elkaar op je werkstuk, (fig 4) Bevestig het kruisframe (1) op je werkstuk d.m.v. de bijgeleverde schroeven (13) of met dubbelklevende plakband. Zorg ervoor dat de groeven van het kruisframe perfect overeen komen met de twee assen op 90° van elkaar (fig.3).

**Instelling van de grote straal.**

**(Fig. 6)**Wanneer de schuifgeleider A in het midden staat van je ertalon plateau (1) (dit is de schuifgeleider die het verst van je machine verwijderd is) zoals (fig 6) kan je hiermede je grootste straal gaan instellen.

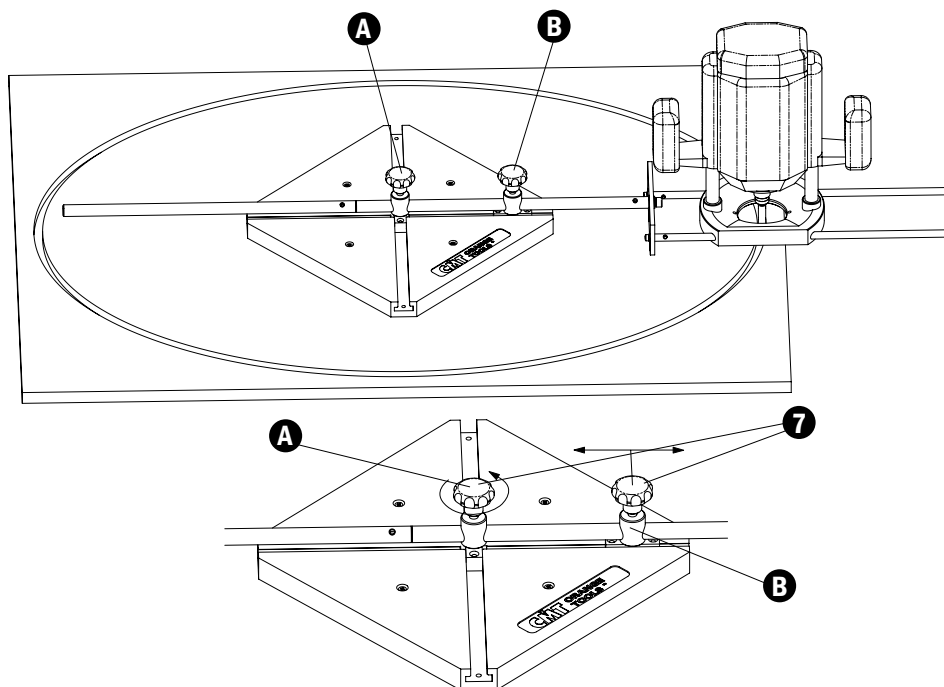


Fig. 6

## Instelling van de kleinste straal

(Fig. 7) We verdraaien nu onze bovenfreesmachine 90° (het kruisframe (1) mag zich niet verschuiven) Nu bevindt de schuifgeleider B zich in het midden van de plateau. (dit is de schuifgeleider die het korts bij de bovenfreesmachine staat). (fig 7) Nu kan je de kleinste straal instellen. (Opgelet dat je niet meer aan de reeds ingestelde schuifgeleider A gaat regelen)

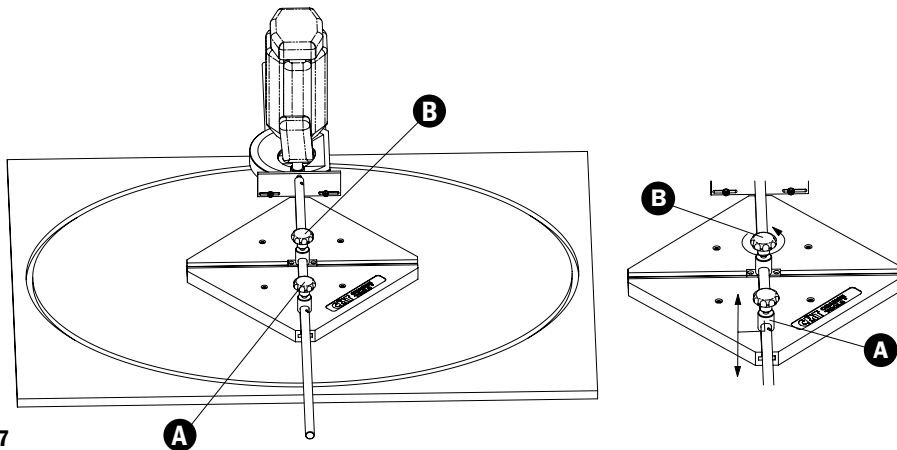


Fig. 7

**Opgelet:** Als je werkstuk niet mooi vlak ligt, gaat je geleidingsstang (4) en (5) druk uitvoeren op je geleidingsblokken (A en B) waardoor deze gaan blokkeren in de sleufgaten, dus let er goed op dat alles vlak is.

Korte as L2		Lange as L1
MIN	MAX	
2590	2890	3000
1590	1890	2000
1390	1690	1800
1290	1590	1700
1090	1390	1500
990	1290	1400
890	1190	1300
790	1090	1200
690	990	1100
620	920	1030
620	790	900
620	690	800
620	620	730
Minimum mogelijke combinatie		

**Werk veilig**

- 1 - Respecteer alle veiligheidsnormen aangegeven door de fabrikant van de bovenfreesmachine
- 2 - Wees altijd zeer geconcentreerd en alert wanneer je gebruik maakt van onze multiradius CMT3000.
- 3 - Haal steeds de stekker uit het stopcontact van je bovenfreesmachine bij het instellen van je cirkel of cirkel of ellips
- 4 - Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig vooralleer je gaat werken met deze multiradius.

<b>CMT3000 Onderdelenlijst</b>			
<b>Pos. #</b>	<b>Omschrijving</b>	<b>Hoeveelheid</b>	<b>Art code</b>
1	Kruis frame in special PVC ertalon	1	CMT3000-01
2	metalen pen met 16mm gat	2	CMT3000-02
3	Aansluitplaat	1	CMT3000-03
4	Geleidingsstang met schroefdraad L=400mm	1	CMT3000-04
5	Geleidingsstang met schroefdraad en aansluiting L=400mm	2	CMT3000-05
6	Geleidingsas D=10x400mm <b>Optie !!Geleidingsas D=8x400mm*</b>	2 <b>2</b>	CMT3000-06 <b>CMT3000-8</b>
7	M8 draaiknop	2	CMT3000-07
8	M8x20 inbusbout	1	CMT3000-08
9	Veerrondel 8.4x16x1.6mm voor M8 bout	1	CMT3000-09
10	rondel voor M8 bout	1	CMT3000-10
11	veerrondel voor M5 bout	2	CMT3000-11
12	Inbus bout M5x16 UNI-5931	2	CMT3000-12
13	Houtschroef 4 35	4	CMT3000-13
14	Conische bout M4x25	2	CMT3000-14