

## DESCRIPTION DU CONTENU

Le système pour arcs et ellipses **CMT3000** a été conçu pour produire avec une extrême simplicité et une extrême rapidité des tables et des rallonges rondes et en ellipse. Il augmente le nombre des possibilités d'utilisation des défonceuses portatives et améliore la qualité du produit fini, tant en termes de finition qu'en matière de précision. Le système repose sur une structure en plastique spécial haute résistance munie de rainures permettant d'insérer des pivots coulissants.

## CONTENU DE L'EMBALLAGE

**1** Structure en PVC spécial avec rainures en "T" (1 pièce)

**2** Pivot de coulissement avec trou de 16mm (2 pièces)

**3** Plaque de raccordement (1 pièce)

**4** Rallonge filetée 16x400mm (1 pièce)

**5** Rallonge filetée 16x400 mm avec vis/pivot (2 pièces)

**6** Guides coulissants pour base de la défonceuse D= 10mm (2 pièces.) (disponible sur demande en diamètre 8)

**7** Volant à lobes fileté M8 avec pivot de coulissement (2 pièces)

**8** Vis TCEI M8x20 UNI-5931 (1 pièce)

**9** Rondelle coupée pour vis M8 (1 pièce)

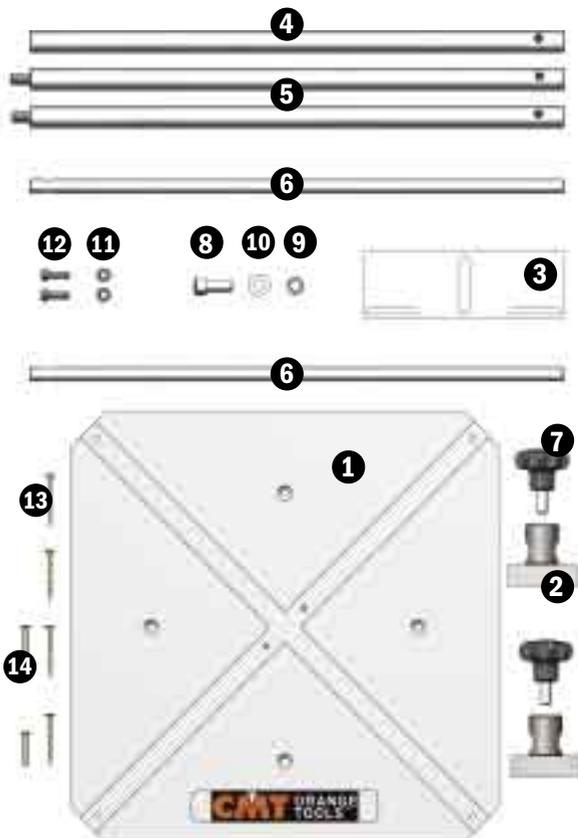
**10** Rondelle brisée pour vis M8 (1 pièce)

**11** Rosette coupée pour vis M5 (2 pièces)

**12** Vis TCEI M5x16 UNI-5931 (2 pièces)

**13** Vis à bois autotaraudeuse TSPIC M4x35mm UNI-702 (4 pièces.)

**14** Vis TSPTC évasé M4x25 (2 pièces)



**ASSEMBLAGE**

(Fig. 1) Insérer les guides coulissants (6) dans la plaque de raccordement (3) et fixer avec les vis M5x16 (12) et les rondelles correspondantes (11).

Visser les volants a lobes (7) dans les pivots de coulissement prévus à cet effet (2), positionner les pivots de coulissement (2) dans les rainures de la structure en plastique. Assembler les rallonges filetées (4) et (5) et insérer la rallonge (4) dans le logement de la plaque de raccord (3) et fixer à l'aide de la vis M8x20 (8) et des rondelles correspondantes (9) et (10).

Insérer les coulisses entières (A) et (B) dans les rainures de guidage dans la structure en plastique (1), insérer la rallonge précédemment assemblée (4+5) dans les trous à l'intérieur des coulisses et visser les volants a lobes (7) sur les pivots de coulissement correspondants (2).

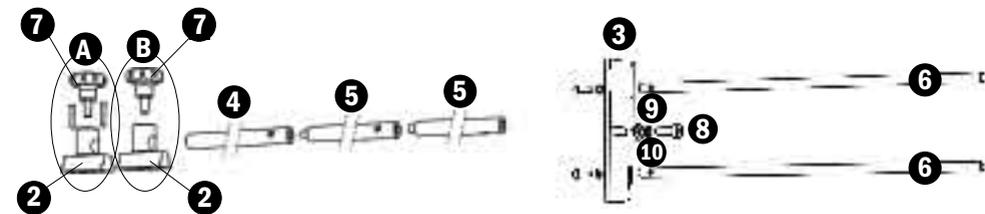
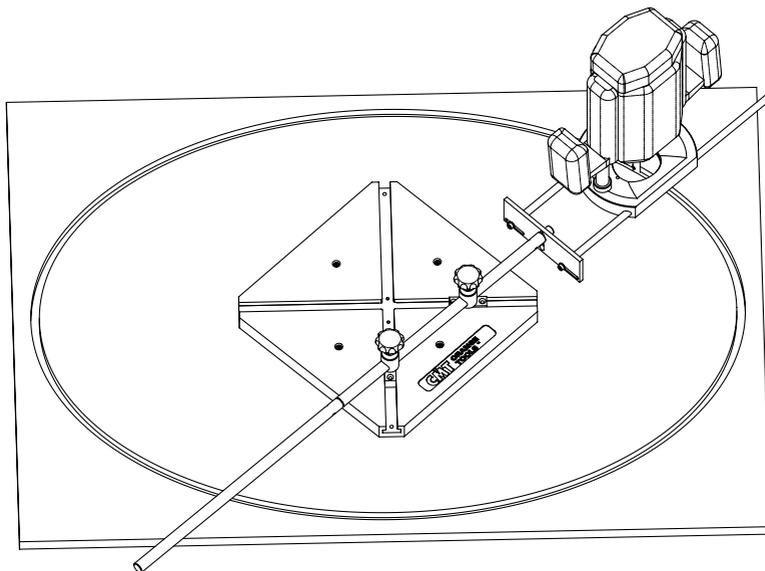


Fig. 1



## REALISATION DE PLANS CIRCULAIRES

(Fig. 2) Sur la partie non finie de la pièce, marquer les axes à 90° du cercle à réaliser.

(Fig. 4) Fixer la structure en plastique (1) sur la pièce au moyen des vis à bois (13) ou de ruban adhésif double-face, de telle sorte que les rainures de la structure en plastique (1) correspondent parfaitement aux axes précédemment marqués (Fig. 3).

(Fig. 5) Insérer la coulisse entière (A) à l'intérieur de la rainure de la structure en plastique (1), la déplacer vers le centre de la structure en plastique (1) à l'intersection des rainures et la fixer à la structure (1) avec les vis M4x25 évasées (14).

Faire coulisser la défonceuse sur la rallonge jusqu'à déterminer le rayon souhaité. Une fois que ce dernier est identifié, visser le volant à lobes (7) sur le pivot de coulissement (2).

**Remarque:** Diamètres réalisables de **620 à 3000 mm**.

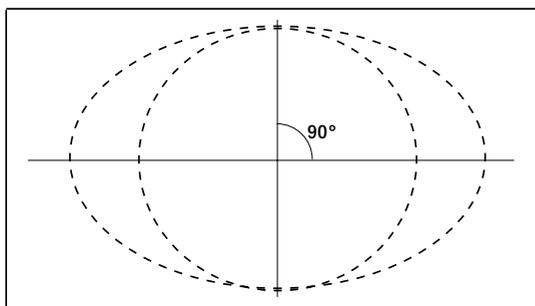


Fig. 2

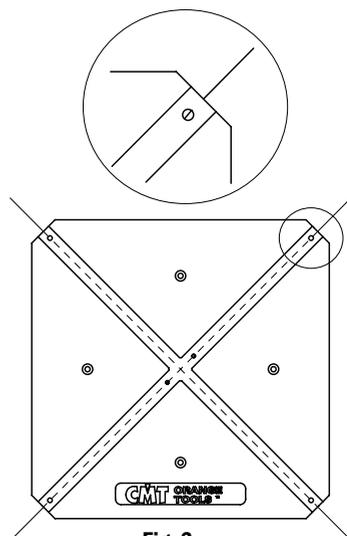


Fig. 3

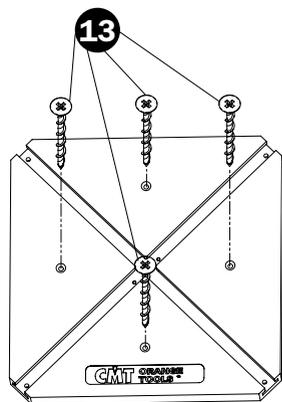


Fig. 4

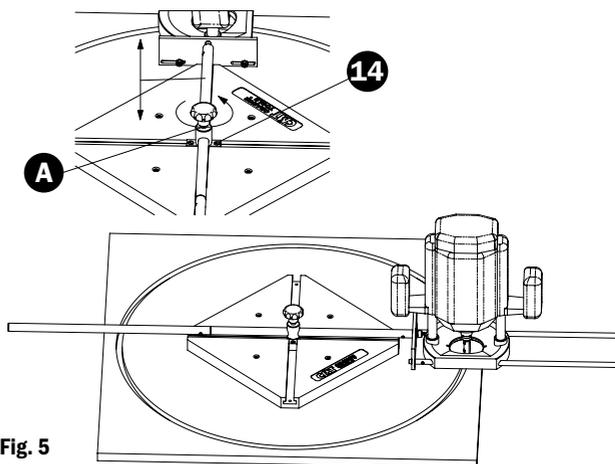


Fig. 5

**REALISATION DE PLANS EN ELLIPSE**

Il est possible de réaliser des ellipses avec un plan de fabrication dans lequel la différence entre le demi-axe majeur et le demi-axe mineur de l'ellipse est égale ou inférieure à 205mm.

**PROCEDURE DE COUPE D'UNE ELLIPSE**
**Détermination des dimensions de l'ellipse**

**(Fig. 2)** Sur la partie non finie de la pièce, marquer les axes à 90° de l'ellipse à réaliser et déterminer les dimensions de l'ellipse.

**(Fig. 4)** Fixer la structure en plastique (1) sur la pièce avec le vis à bois (13) ou de ruban adhésif double-face, de telle sorte que les rainures de la structure en plastique (1) correspondent parfaitement aux axes précédemment marqués **(Fig. 3)**.

**Détermination du demi-axe majeur**

**(Fig. 5)** Insérer la coulisse entière (A) au centre de la rainure de la structure en plastique (1) et insérer la coulisse entière (B) le long du demi-axe majeur. Desserrer alors le volant a lobes (7) de les coulisses (A) et (B), déterminer la longueur du demi-axe majeur souhaité en déplaçant la rallonge (4) et (5) vers le centre du pivot de la coulisse (A) et serrer le volant a lobes (7) pour le fixer (le volant a lobes (7) de la coulisse (B) n'est pas encore fixé et la rallonge (4) e (5) peut encore coulisser librement à l'intérieur de la coulisse).

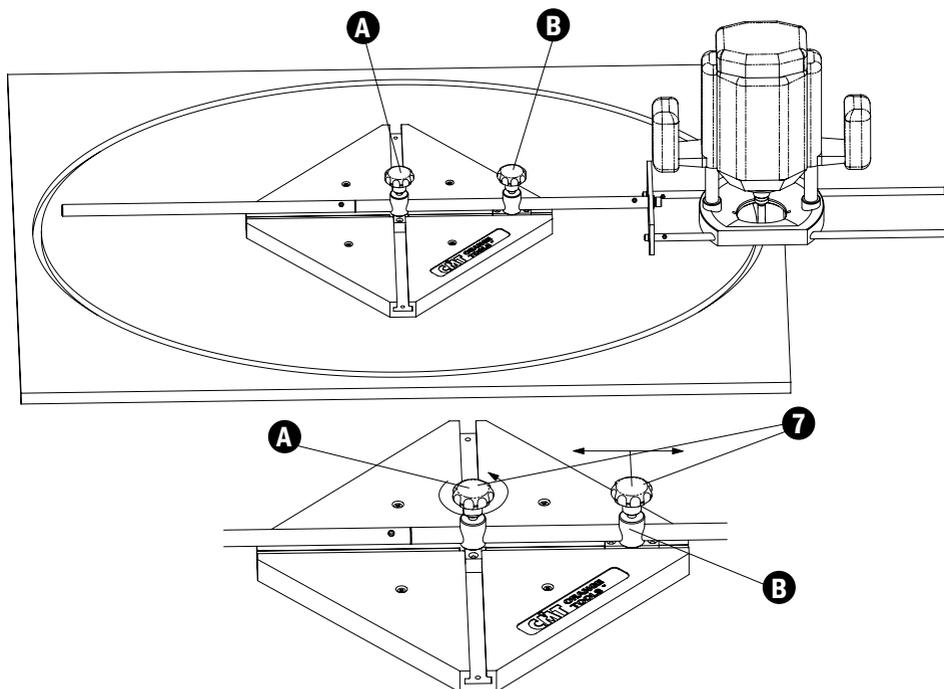


Fig. 6

## Détermination du demi-axe mineur

(Fig. 7) Tourner la défonceuse de 90°. La structure en plastique (1) n'est pas tournée, la coulisse entière (B) se trouve au centre de la structure. Déterminer la longueur du demi-axe mineur souhaité en déplaçant la rallonge (4) et (5) dans le pivot de la coulisse (B); la coulisse entière est encore serrée (A). Une fois que le demi-axe mineur est déterminé, serrer le volant a lobes (7) de la coulisse entière (B).

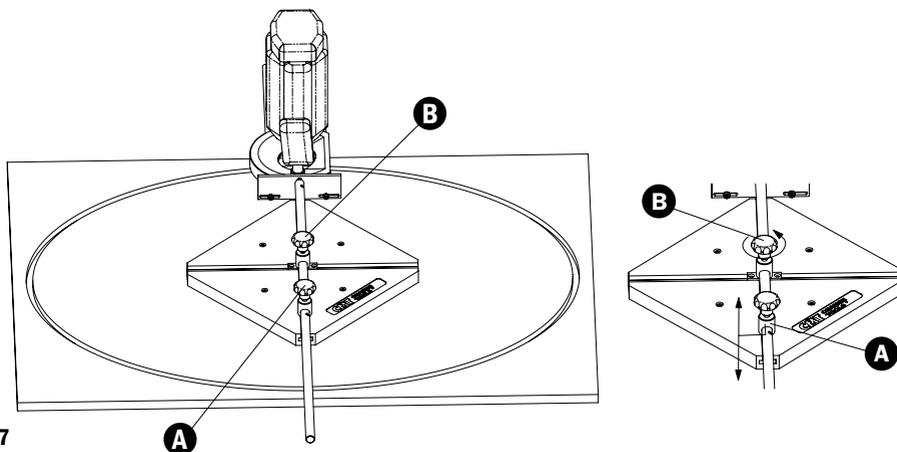


Fig. 7

**Attention:** si la pièce est pliée ou déformée, les coulisses entières (A) et (B) risquent de se bloquer (2) à l'intérieur des rainures de la structure en plastique.

Par conséquent, utiliser uniquement des matériaux parfaitement plats !

Axe mineur L2		Axe majeur L 1
MINI	MAXI	
2590	2890	3000
1590	1890	2000
1390	1690	1800
1290	1590	1700
1090	1390	1500
990	1290	1400
890	1190	1300
790	1090	1200
690	990	1100
620	920	1030
620	790	900
620	690	800
620	620	730

Combinaison minimum possible

**SECURITE DU TRAVAIL**

- 1 - Respecter les normes sur la sécurité du travail indiquées par le fabricant de la machine et des outils utilisés.
- 2 - Le système pour arcs et ellipses est sûr s'il est utilisé conformément à toutes les consignes de sécurité indiquées au paragraphe précédent.
- 3 - Débrancher toujours la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée et surtout pendant les travaux de préparation à l'utilisation du système à arcs et ellipses.
- 4 - Lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le système à arcs et ellipses.

<b>CMT3000 Liste des pièces de rechange</b>			<b>v.2</b>
<b>Rep. #</b>	<b>Description</b>	<b>Quantité</b>	<b>Code</b>
1	Structure en PVC spécial avec rainures en "T"	1	CMT3000 04
2	Pivots de coulissement avec trou de 16mm	2	CMT3996
3	Plaque de raccordement	1	CMT3000 05
4	Rallonge fileté de D=16x400mm	1	CMT3990
5	Rallonges filetées de D=16x400mm avec vis/pivot	2	CMT3997
6	Guides coulissants pour base de la défonceuse D=10x400mm <b>Guides coulissants pour base de la défonceuse D=8x400mm*</b>	2 <b>2</b>	CMT3000 02 <b>CMT3998</b>
7	Volant à lobes fileté M8 avec pivot de coulissement	2	FS200 108
8	Vis TCEI M8x20 UNI-5931	1	FS200 123
9	Rondelle coupée 8,4x16x1,6mm pour vis M8	1	FS101003
10	Rondelle brisée pour vis M8	1	FS101004
11	Rosette coupée 5,4x9,6x1mm pour vis M8	2	FS101002
12	Vis TCEI M5x16 UNI-5931	2	FS200 124
13	Vis à bois autotaraudeuse TSPIIC M4x35mm UNI-702	2	FS200 121
14	Vis TSPTC évasé M4x25mm UNI-6109	2	FS200 101

*\*optionelle*